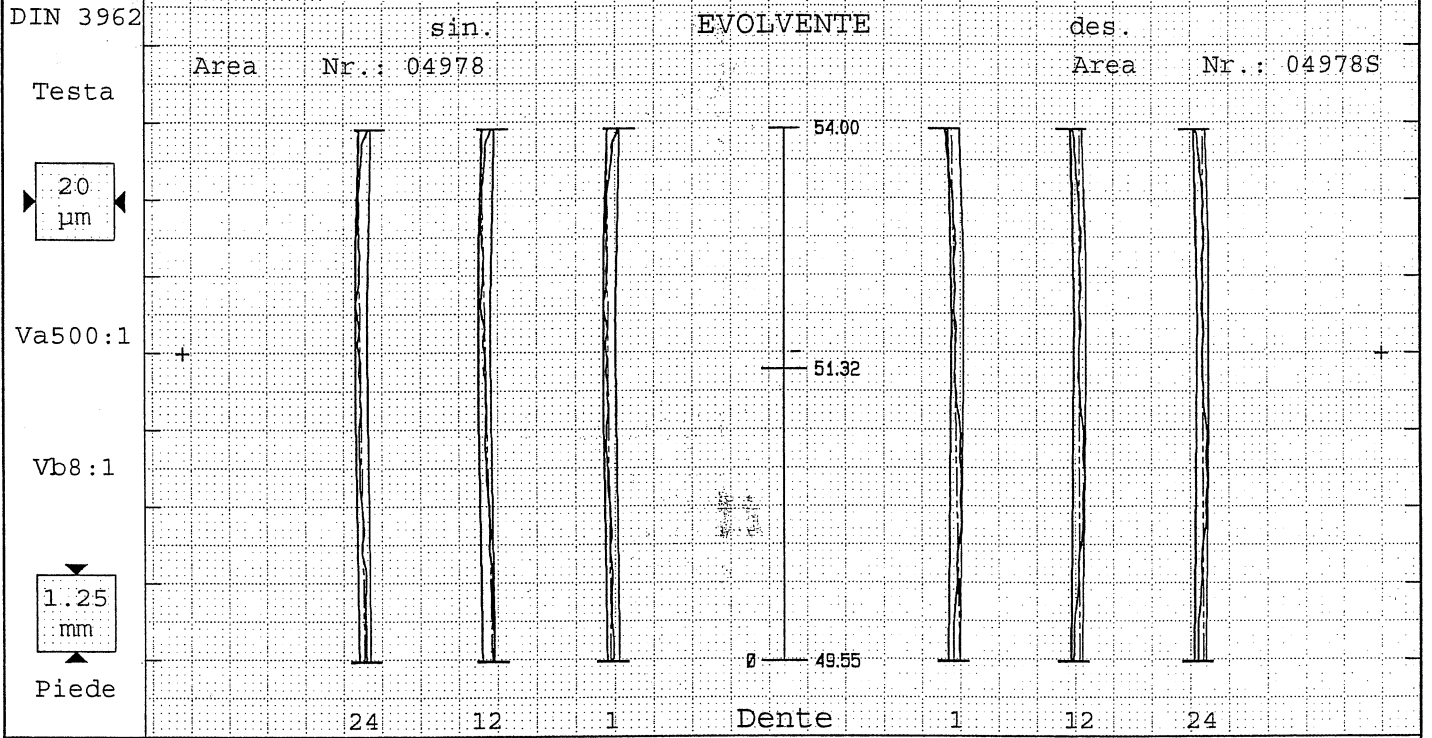


Nr. prog.: GST0409v07 0 P 40/	Controllore: MATTEO	Data: 09.03.2009 09:03
Denominazione: INGRANAGGIO	Numero denti z 35	Largh.fasc.dent. b 14.5mm
Numero disegno.: 04978 FINITO	Modulo m 1.5mm	Tratto evolv. La 8.67mm
Commessa/serie nr.: A8-679	Angolo pressione 20°00'00"	Tratto elica Ls 11.6mm
Cliente/macch.nr.:	Angolo elica 00°00'00"	Inizio elab. Ml 2.31mm
Posto di misura: COLLAUDO ITALGEAR	Ø Base db 49.3339mm	Palpatore Ø (#1) 1mm
Condizione: RETTIFICATO	Ang. Base 00°00'00"	Fat.scor.pr. x -0.393



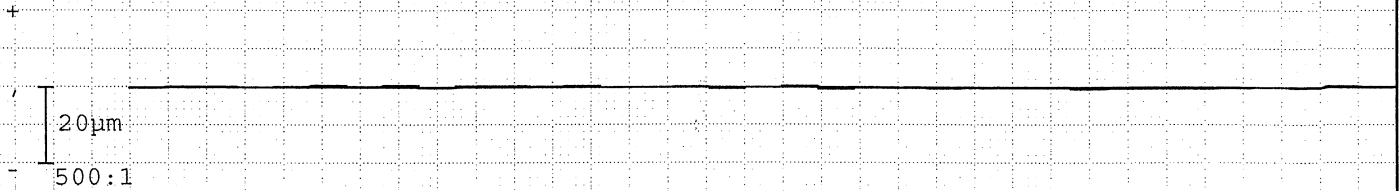
	Val. misur [µm] Qualità			Val. amm Qual.			Val. misur [µm] Qualità		
fH _{am}	1.9 3	V 1.9		-0.7 1	V 1.8				
fH _a	1.7	2.9 4	1.0	±7 7 ±7 7	-1.9 3	-0.1	-0.1		
F _a	3.7	3.4	4.1 5	12 7 12 7	4.4 5	3.4	3.4		
ff _a	4.3	4.1	4.4 5	9 7 9 7	3.1	3.3	3.4 5		



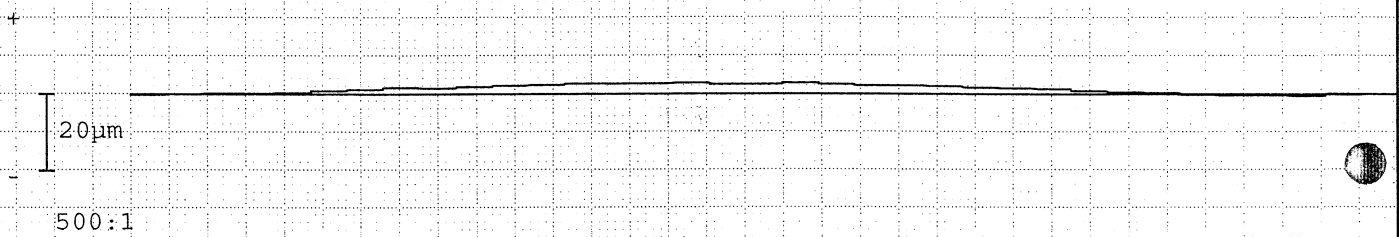
	R 3.2 4			V 1.8			L 2.2 2			V 2.1		
fH _{Bm}	R 3.2 4			V 1.8			L 2.2 2			V 2.1		
fH _B	R 4.2 5	R 2.4	R 3.1	±11 7 ±11 7	L 2.3	L 3.2 4	L 1.1					
F _B	5.3 4	3.9	4.3	13 7 13 7	4.2	5.6 5	3.6					
ff _B	3.3	2.9	3.3 4	7 7 7 7	3.3	3.8 5	3.0					
C _B	2.7	2.5	2.7	0/3 0/3	2.8	3.3	2.7					

Nr. prog.: GST0409v07 0 P 40/	Controllore: MATTEO	Data: 09.03.2009 09:03
Denominazione: INGRANAGGIO	Numero denti z 35	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: 04978 FINITO	Modulo m 1.5mm	Angolo elica 00°00'00"
Comessa/serie nr.: A8-679	Posto di misura: COLLAUDO ITALGEAR	
Cliente/macch.nr.:	Condizione: RETTIFICATO	

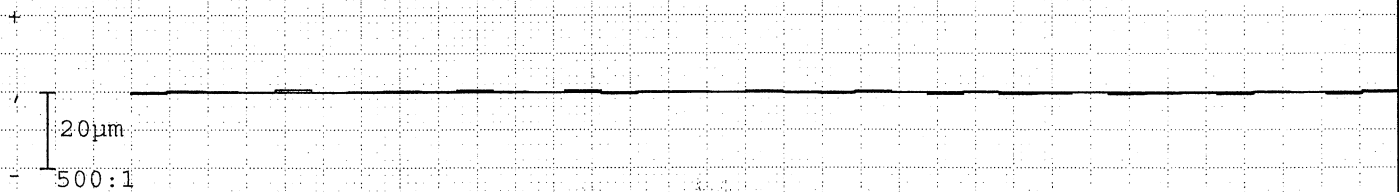
DIN 3962 **Errori singoli di divisione fp fianco sinistro**



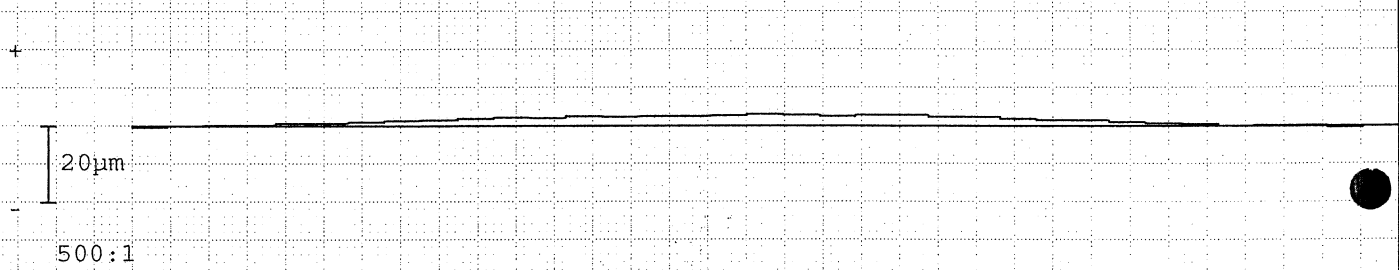
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

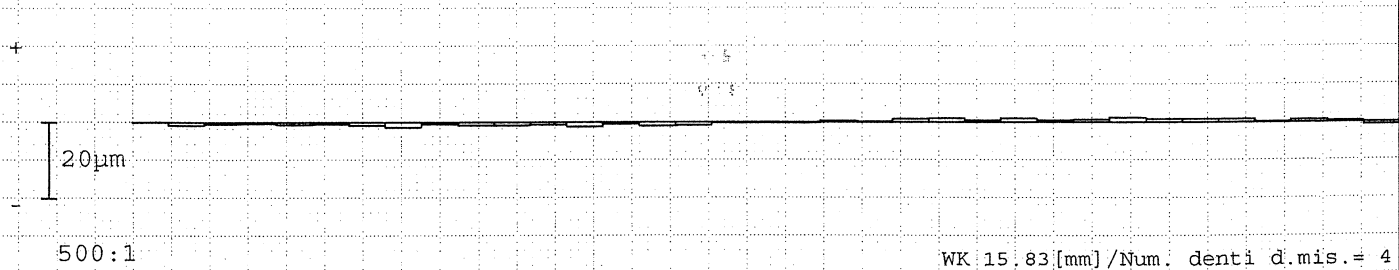


Errore somma di divisione Fp fianco destro



	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	0.5	1	10.0	7	0.7	1	10.0	7
Gr. salto di passo fu max	0.9	1	12.0	7	0.8	1	12.0	7
Scarto di divisione Rp	1.0				1.3			
Err. globale di divisione Fp	3.5	1	32.0	7	3.4	1	32.0	7
Err. cordale di divisione Fpz/8	1.5	1	22.0	7	1.6	1	22.0	7

DIN 3962 **Centricità Fr**



		WK 15.83 [mm] / Num. denti d.mis. = 4					
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.
Err. di concentricità Fr		2.5	1	22.0	7	15.775	15.755
Variab. spessore dente Rs		1.1	1	14.0	7	15.778	15.777

